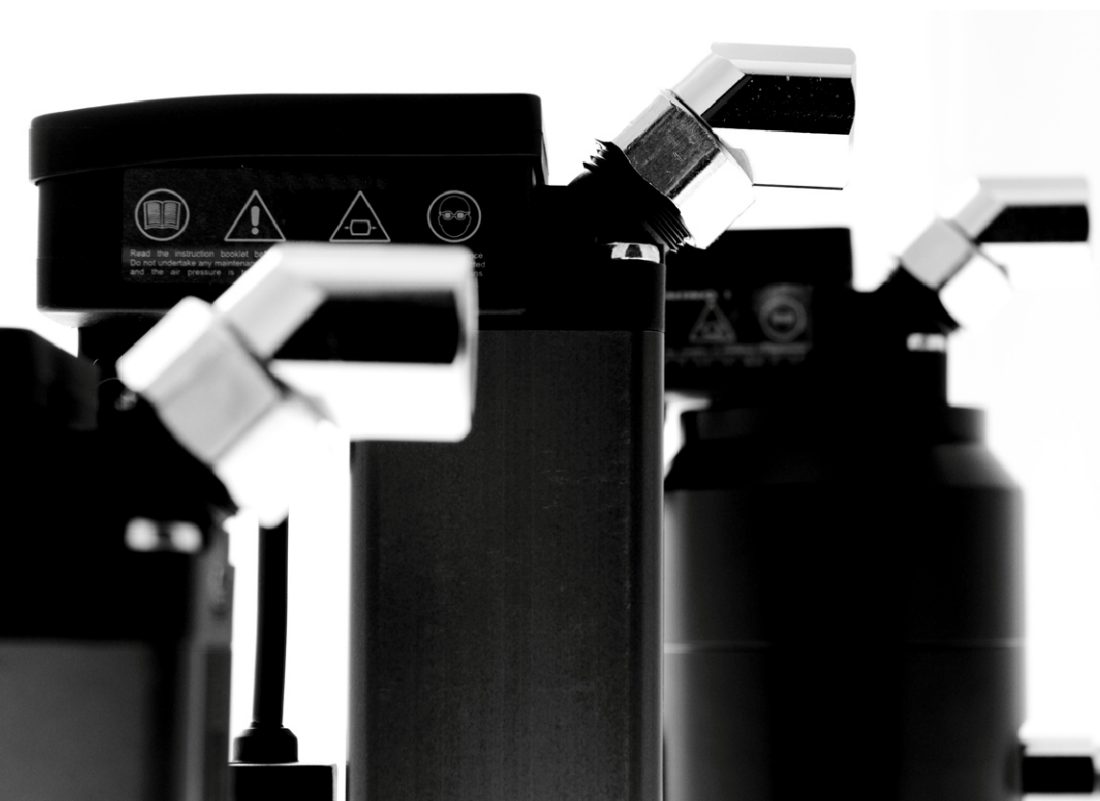


SCB

CONDENSATE
DRAIN[®]
TECHNOLOGIES

A COMPLETE RANGE OF CONDENSATE DRAINS



Nessun spreco di aria compressa

Logica intelligente su microprocessore a 8 bit con registrazione degli eventi su memoria flash

Connessione "Easy Lock" orientabile

Filtro integrato per la raccolta delle impurità

Membrana in FKM (fluoroelastomero)

Connessione per segnalazione di allarme remoto

Serbatoio in alluminio con rivestimento in ossidazione dura (serie 200)



Scaricatori di condensa a controllo di livello digitale

La nuova serie di scaricatori a livello **LogiDrain** è stata concepita per risolvere al meglio il problema dell'evacuazione dell'acqua di condensa dagli impianti di produzione e distribuzione dell'aria compressa.

La particolare tecnologia utilizzata, permette lo scarico controllato della condensa, senza alcun spreco di aria compressa.

LogiDrain è dotato di un serbatoio di accumulo integrato al cui interno è posto un sensore di livello controllato da un circuito elettronico intelligente basato su logica a microprocessore a 8 bit. Tutte le funzioni dello scaricatore sono visualizzate sul pannello comandi, dotato inoltre di pulsante di test per lo scarico manuale.

LogiDrain entra in funzione appena il sensore rileva il raggiungimento del livello massimo comandando l'apertura dell'elettrovalvola fino a riportare il livello del liquido al valore minimo, lasciandone una piccola quantità residua al fine di evitare lo scarico di aria compressa.

In caso di anomalia, il circuito di controllo provvede a sbloccare un eventuale intasamento delle vie di scarico con una successione di cicli forzati di apertura/chiusura dell'elettrovalvola. Se ciò risulta insufficiente, l'anomalia viene segnalata all'esterno per mezzo di un'uscita di allarme a contatto senza potenziale, utilizzabile per richiedere l'intervento del personale addetto alla manutenzione e/o istruire la logica di controllo dell'impianto.

LogiDrain può essere installato anche su applicazioni che producono condense molto aggressive, come i compressori oil-free; la presenza inoltre di un filtro a tazza incorporato, facilmente ripulibile, impedisce possibili intasamenti dell'elettrovalvola.

"Zero-loss" drain system

Intelligent logic based on an 8-bit microprocessor recording events on an integral flash memory

Revolving "Easy Lock" connection

Integrated filter to collect contaminated condensate

FKM (fluoroelastomer) diaphragm

Remote alarm connection

Hard-coated aluminium storage tank (200 series)

Electronic condensate drains with digital level control

*The new series of **LogiDrain** level drains has been designed to solve the problem of condensation water drainage from production plants and compressed air distribution systems. The specific technology applied permits a controlled drainage of condensation water without any compressed air leaks.*

***LogiDrain** is equipped with an integrated storage tank inside which a level sensor has been mounted and is controlled by an intelligent electronic circuit based on an 8-bit microprocessor logic. All drain functions are displayed on control panel. A test push button is available on control panel for manual drainage.*

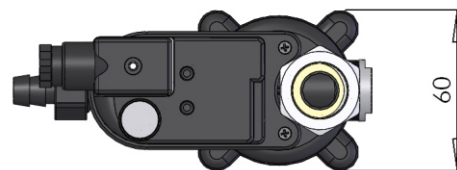
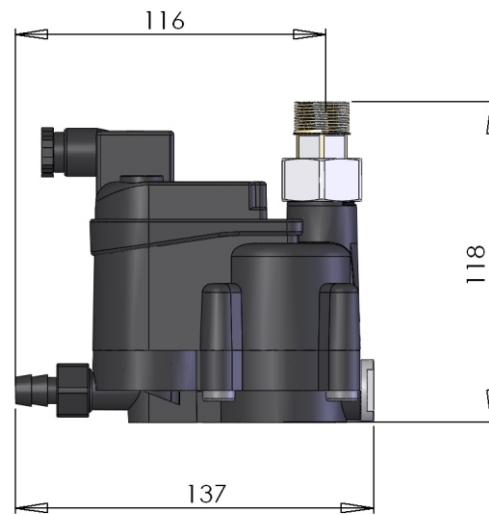
***LogiDrain** starts working as soon as a sensor detects water at max. level and controls the solenoid valve opening to take the water level back down to a minimum value, leaving a small residual quantity to prevent the system from discharging compressed air.*

In case of trouble, the control circuit unlocks the drain pipes by carrying out a series of forced opening/closing cycles of the solenoid valve. If this is not enough, the trouble is reported outside by an alarm with potential-free contact that can be used to draw the attention of maintenance staff in order to instruct the plant control logic.

***LogiDrain** is produced in several models with different flow rates. All versions are suitable for working with any type of condensation water even the most aggressive one or water containing a high percentage of oil. A built-in cup of filter easy to clean prevents the solenoid valve from clogging.*

LD100

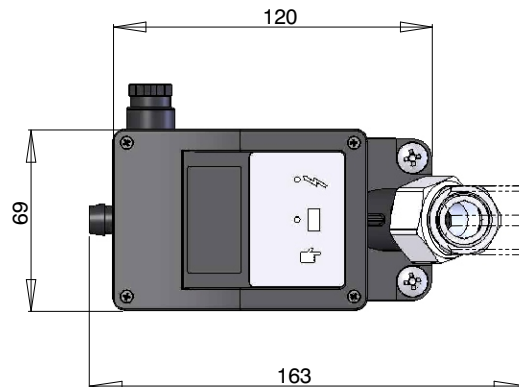
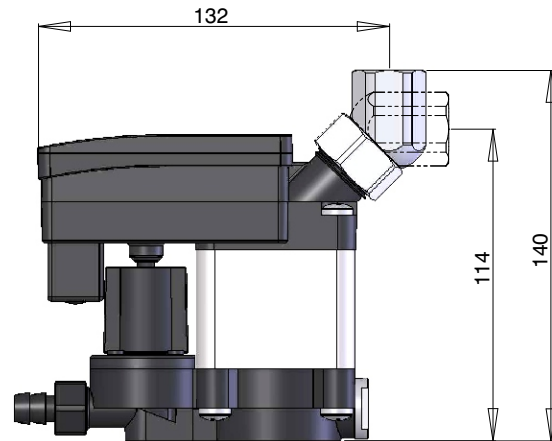
Capacità aftercooler <i>Aftercooler capacity</i>	180 m ³ /h
Capacità sep. ciclonico <i>Cyclone sep. capacity</i>	180 m ³ /h
Capacità filtro <i>Filter capacity</i>	1.800 m ³ /h
Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>	0,2 ÷ 16 bar
Temperatura di esercizio <i>Working temperature</i>	+1 ÷ +60 °C
Voltaggi disponibili <i>Available voltages</i>	24 Vac 115 Vac 230 Vac
Peso <i>Weight</i>	420 g



Ideale per applicazioni su filtri,
aftercoolers e separatori a ciclone
Specific for filters, aftercoolers
and cyclone separators

LD101

Capacità compressore <i>Compressor capacity</i>	450 m ³ /h
Capacità essiccatore <i>Drier capacity</i>	900 m ³ /h
Capacità filtro <i>Filter capacity</i>	4.500 m ³ /h
Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>	0,2 ÷ 16 bar
Temperatura di esercizio <i>Working temperature</i>	+1 ÷ +60 °C
Voltaggi disponibili <i>Available voltages</i>	24 Vac 115 Vac 230 Vac
Peso <i>Weight</i>	600 g



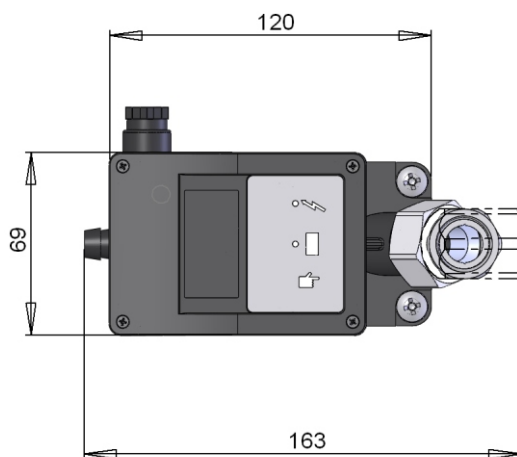
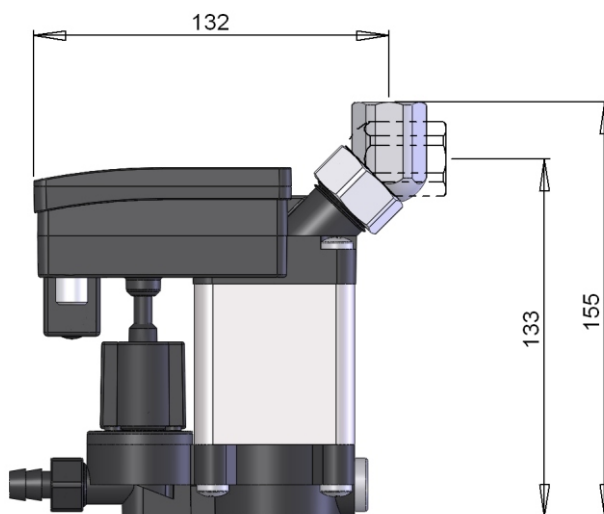
Nuovo modello
New model



LD200

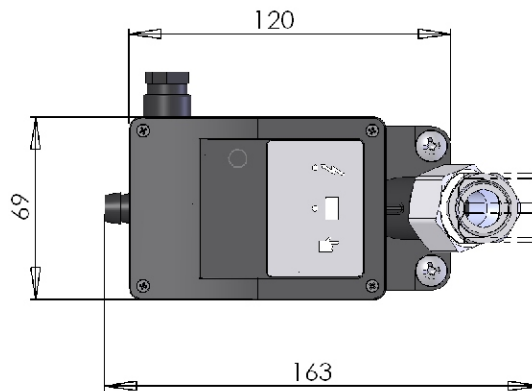
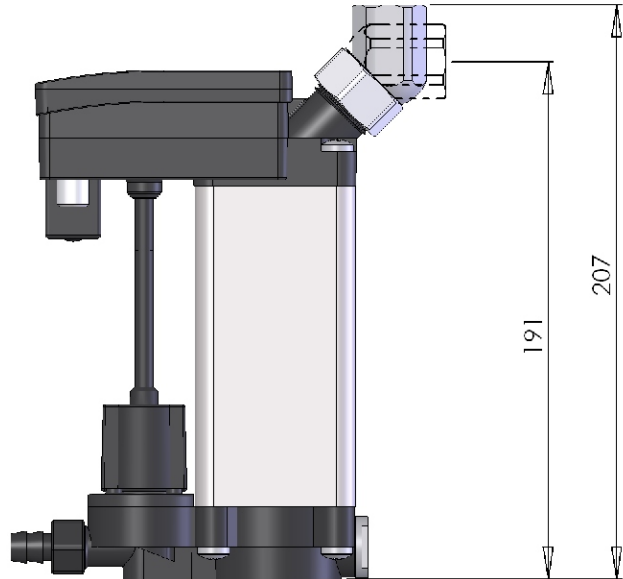
Capacità compressore <i>Compressor capacity</i>	900 m ³ /h
Capacità essiccatore <i>Drier capacity</i>	1.800 m ³ /h
Capacità filtro <i>Filter capacity</i>	9.000 m ³ /h
Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>	0,2 ÷ 16 bar
Temperatura di esercizio <i>Working temperature</i>	+1 ÷ +60 °C
Voltaggi disponibili <i>Available voltages</i>	24 Vac 115 Vac 230 Vac
Peso <i>Weight</i>	700 g

Nuovo modello
New model



LD202

Capacità compressore <i>Compressor capacity</i>	1.800 m ³ /h
Capacità essiccatore <i>Drier capacity</i>	3.600 m ³ /h
Capacità filtro <i>Filter capacity</i>	18.000 m ³ /h
Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>	0,2 ÷ 16 bar
Temperatura di esercizio <i>Working temperature</i>	+1 ÷ +60 °C
Voltaggi disponibili <i>Available voltages</i>	24 Vac 115 Vac 230 Vac
Peso <i>Weight</i>	1.200 g



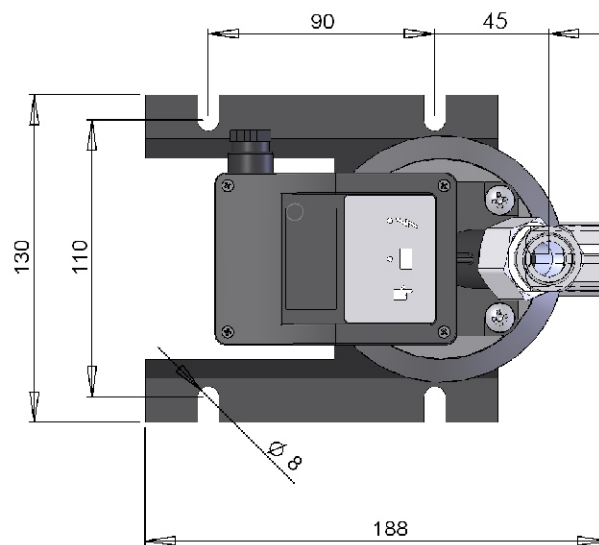
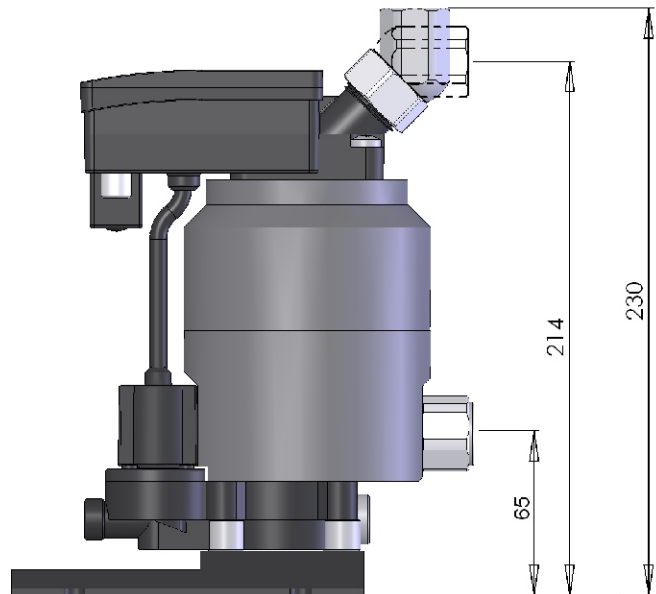
Nuovo modello
New model



LD203

Capacità compressore <i>Compressor capacity</i>	9.500 m ³ /h
Capacità essiccatore <i>Drier capacity</i>	19.000 m ³ /h
Capacità filtro <i>Filter capacity</i>	95.000 m ³ /h
Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>	0,2 ÷ 16 bar
Temperatura di esercizio <i>Working temperature</i>	+1 ÷ +60 °C
Voltaggi disponibili <i>Available voltages</i>	24 Vac 115 Vac 230 Vac
Peso <i>Weight</i>	2.800 g

Nuovo modello
New model





SCB

**CONDENSATE
DRAIN[®]
TECHNOLOGIES**

SCB BERNARDI srl

Via Caduti sul Don, 1
12020 Villar San Costanzo (CN) - Italy
Tel.: +39 0171 902258
Fax: +39 0171 902280
E-mail: info@scb-italy.com
Internet: www.scb-italy.com